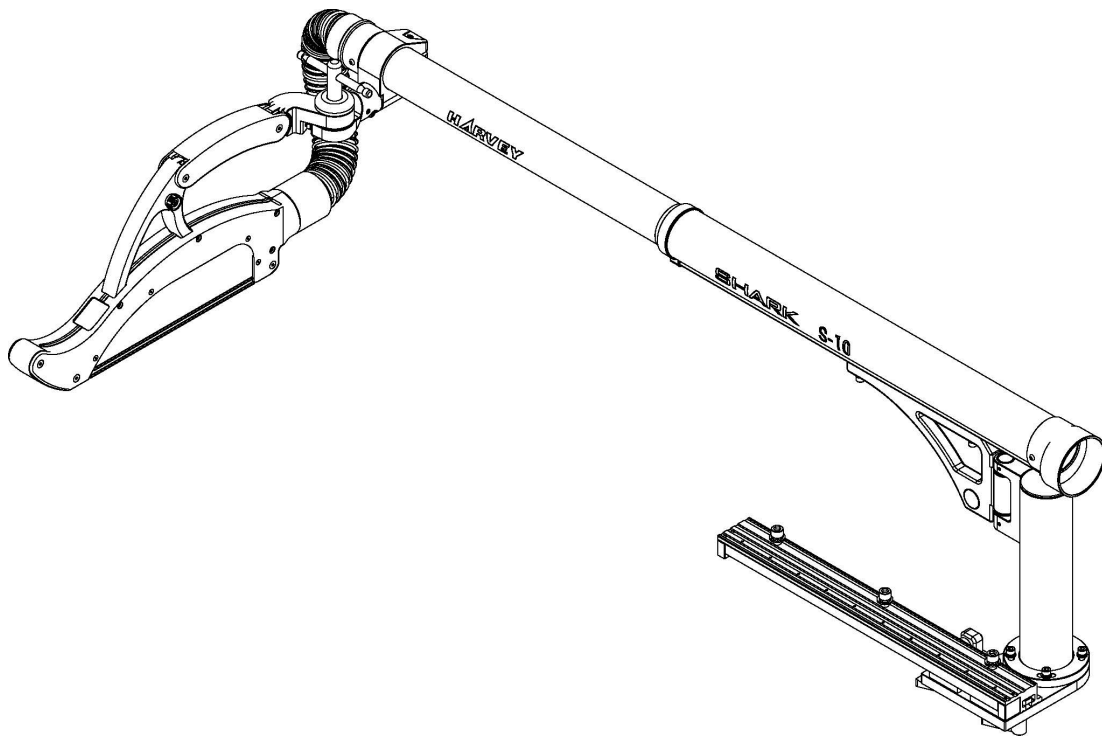




"Shark" Universal Overhead Guard

Model: S-10



Revision A (2025-10-25)

298008501

Contents

1. Overview.....	1
2. Unpacking	1
3. Overall Dimensions	2
4. Installation	3
5. Adjustment	7
6. Operation	10
7. Maintenance	10

目录

1. 概述.....	11
2. 拆包.....	11
3. 整体尺寸	12
4. 安装.....	12
5. 调节.....	15
6. 使用.....	17
7. 维护.....	17

Inhaltsverzeichnis

1. Einleitung	18
2. Auspacken	18
3. Gesamtabmessungen	19
4. Installation	20
5. Einstellung	24
6. Betrieb	27
7. Wartung	28
Exploded View and Parts List.....	29

1. Overview

The "Shark" guard accessory is primarily designed for saw-cut protection and dust collection on woodworking table saws. It supports a maximum saw blade diameter of 10" (254 mm) and accommodates cutting widths up to 52" (1320 mm).

This accessory is mainly compatible with Harvey "Big Eye" series table saws and can be directly mounted onto the rear rail. For Harvey's traditional "L"-type rear rail, or similar rear rails of other brands, installation is also possible after necessary modifications, provided that the conditions described in this manual are met. The system has been designed for simple installation and maintenance, and convenient operation.

2. Unpacking

The product is packaged in a five-layer reinforced corrugated carton. Packaging dimensions are listed in the table below. Refer to **Fig. 1** and the accompanying checklist to verify the package contents.

Note:

If any parts appear to be missing during inventory, please inspect the packing materials and pre-assembled sections carefully, as some components may be pre-installed for shipping purposes.

Type	Net/Gross Weight (Kg)	Carton Dimensions (mm)
Carton	27Kg/32kg	1000×500×220 (L×W×H)

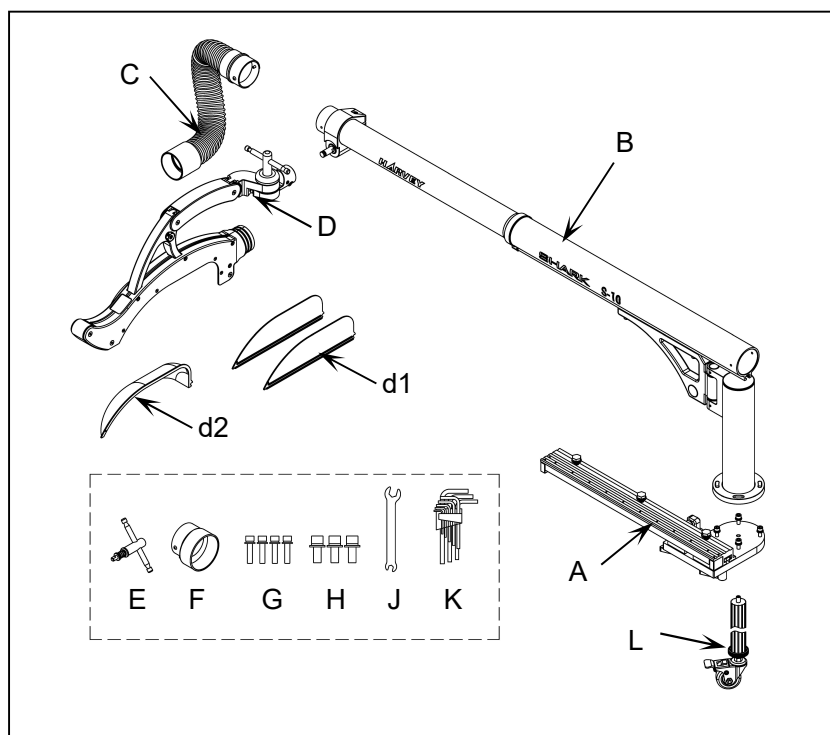


Fig. 1

Packing List

- | | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|
| A. Column mounting bracket | F. 4" (100 mm) hose connector |
| B. Column cantilever assembly | G. Hex socket screw M8 × 35 — 4 sets |
| C. Corrugated hose assembly | H. Hex socket screw M12 × 30— 3 sets |
| D. Guard assembly | J. Open-end wrench 8–13 mm |
| d1. S-10 flat transparent guard × 2 | K. Hex key set |
| d2. S-10 dome transparent guard × 1 | (1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm) |
| E. Locking handle | L. Auxiliary Support Leg |

3. Overall Dimensions

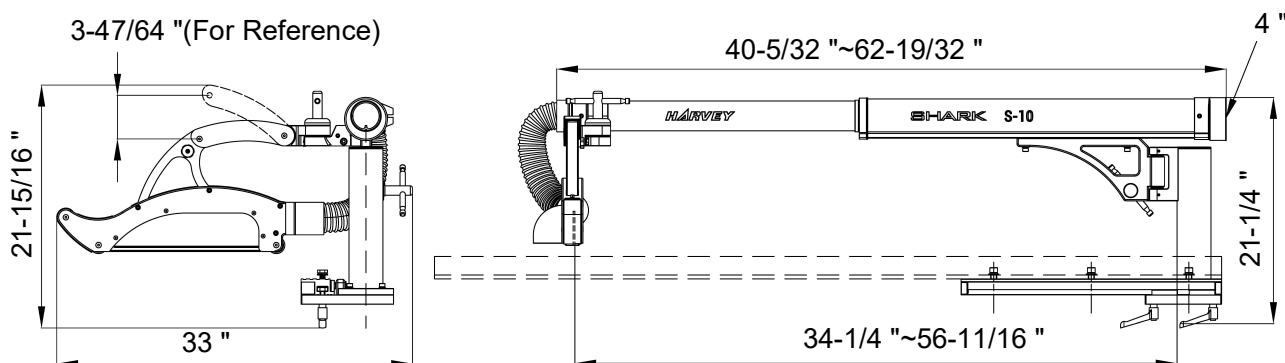


Fig. 2

4. Installation

⚠ WARNING Before installation, make sure the table saw blade is fully lowered and the power supply to the equipment is completely disconnected!

4.1 Installation of the Column Mounting Bracket

As shown in **Fig. 3**, use three sets of M12 × 30 hex socket screws (**H**) to secure the column mounting bracket (**A**) onto the rear rail. The installation side-view is shown in **Fig. 4**.

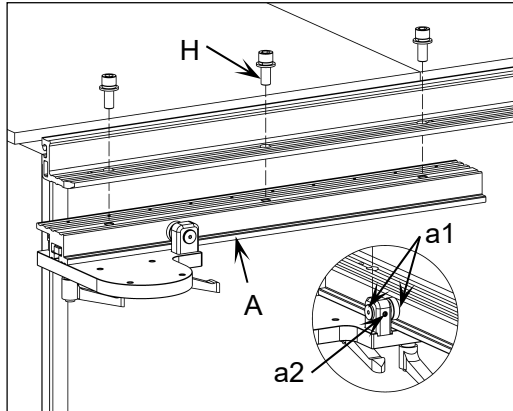


Fig. 3

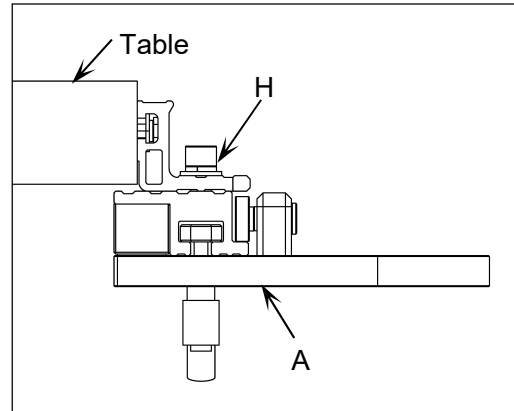


Fig. 4

Install the auxiliary support leg (**L**) as shown in **Fig. 5**

Notes:

- The eccentric wheel assembly (**a1**) is used for auxiliary support and guidance. If necessary, loosen the set screw (**a2**) to adjust the position of the eccentric wheel assembly.
- Before installing the auxiliary support leg (**L**), first assemble the universal caster, knurled locking block, and leg, and screw it to the shortest length. Then install the assembly under the column mounting bracket (**A**). After adjusting it to the desired length, tighten the knurled locking block.

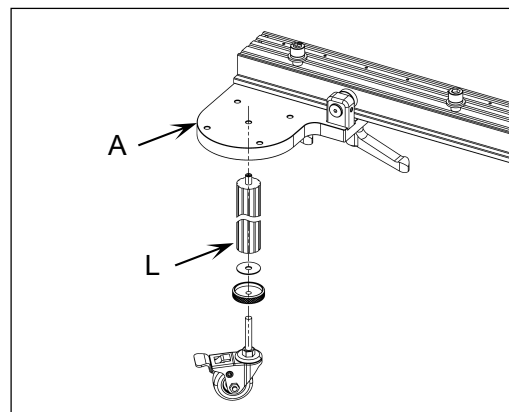


Fig. 5

1. For “**Big Eye**” series rear rails: confirm the mounting holes on the rear rail align with the holes on the column mounting bracket. If necessary, drill installation holes according to the dimensions indicated in **Fig. 6**.

2. **For traditional “L”-type rear rails:** check whether the relevant dimensions meet the specifications shown in the installation side-view **Fig. 7**. If they comply, drill installation holes according to the dimensions in **Fig. 6**.

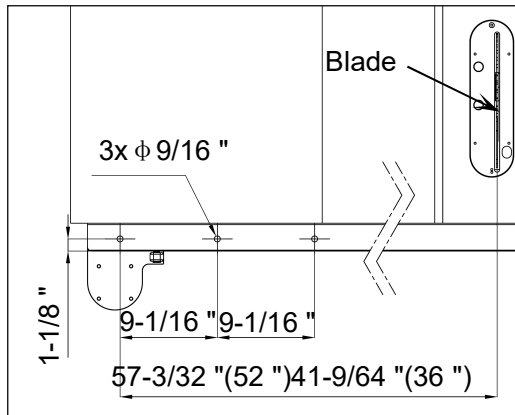


Fig. 6

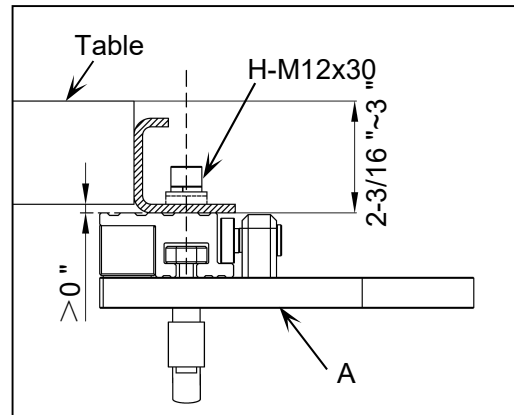


Fig. 7

4.2 Installation of the Column Cantilever Assembly

1. As shown in **Fig. 8**, install the column cantilever assembly (**B**) onto the column mounting bracket (**A**) by aligning the slotted flange with the four holes on the bracket plate and securing the column to the bracket using four sets of M8 × 35 screws (**G**).

Note: Before fully tightening screws (**G**), ensure that the cantilever is approximately parallel to the rear rail to facilitate subsequent adjustments.

2. As shown in **Fig. 9**, install the 4" (100 mm) hose connector (**F**).

Note: The hose connector mounting screws are pre-installed on the cantilever. Remove them first, then attach the hose connector (**F**) to the end of the pipe. Align the holes in the connector and pipe, and reinstall the screws to secure the connector in place.

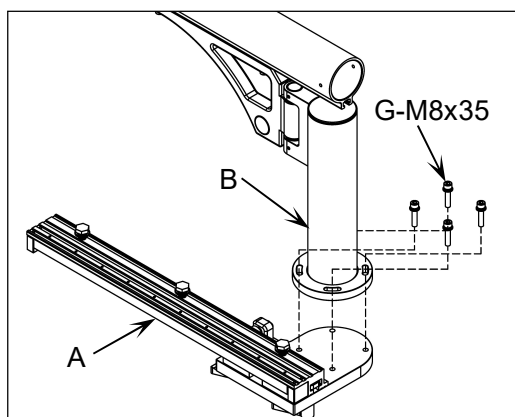


Fig. 8

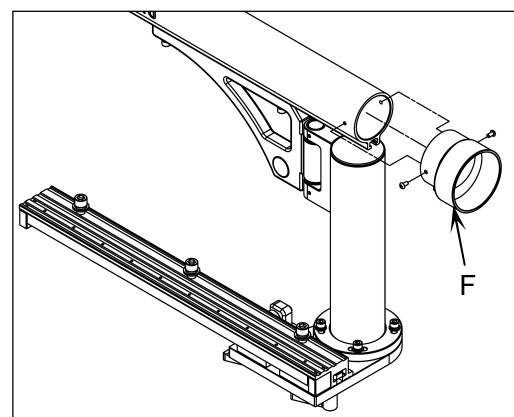


Fig. 9

3. As shown in **Fig. 10**, remove the pre-installed transportation limit screw, then rotate the cantilever arm away from the lock block for locking handle installation.

4. As shown in **Fig. 11**, separate the pre-assembled locking handle (**E**) and install it onto the lock block from both sides, as shown by the arrows. Align the cantilever arm parallel to the rail and tighten the handle to secure it.

Note: After installing the locking handle, make sure to tighten the set screw (**e1**).

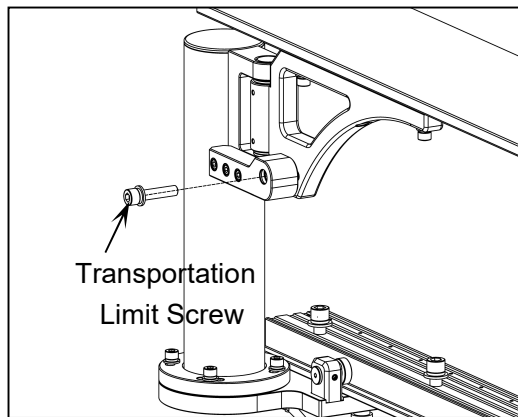


Fig. 10

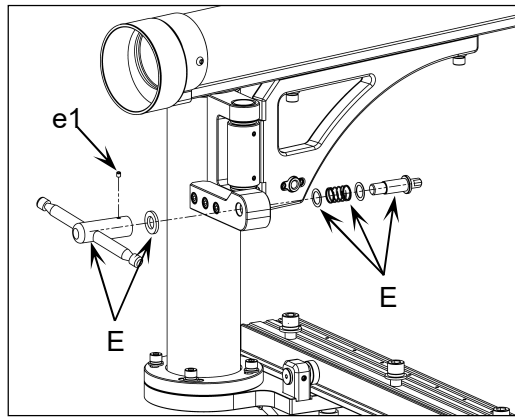


Fig. 11

4.3 Installation of the Guard Assembly

1. As shown in **Fig. 12**, mount the guard assembly onto the pivot shaft (**b1**). Ensure the end face is fully seated, then tighten.

Notes:

- Before installation, loosen the guard locking knob (**d3**), ball-point screw M8 × 10 (**d4**), and hex socket screw M8 × 25 (**d5**) as shown in **Fig. 12**.
- After the front and rear rollers of the guard assembly are in close contact with the table surface, tighten the hex socket head cap screw M8 × 25 (**d5**).
- The ball-point screw M8 × 10 (**d4**) is mainly used as a safety stop. Tighten it first, then loosen it by half a turn.

2. As shown in Fig. 13, install the corrugated hose assembly (C). First, mount the hose assembly onto the front end of the cantilever arm (the mounting screws are pre-installed on the cantilever), then connect the hose assembly to the guard.

Note: Twisting of the hose may cause obstruction in the vertical movement of the guard. Adjust the installation position to improve smoothness if necessary.

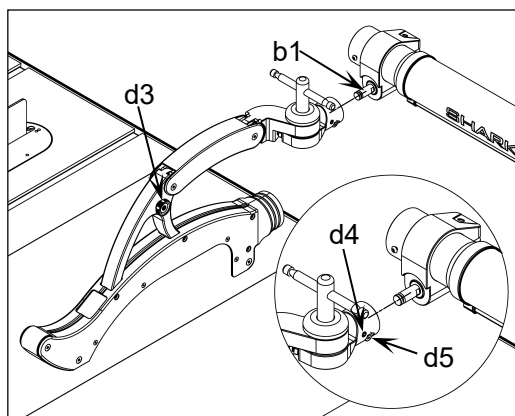


Fig. 12

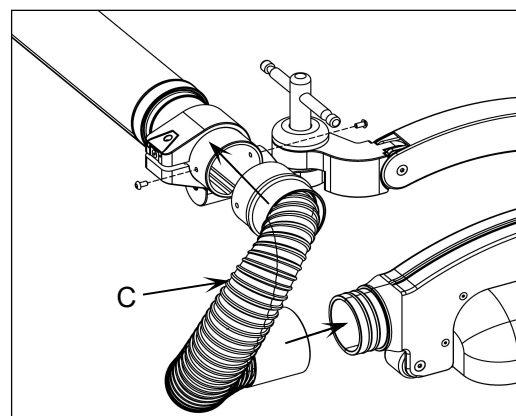


Fig. 13

3. Transparent Guards Installation

This product is equipped with two flat transparent guards and one dome transparent guard (the dome guard can only be installed on the left side whereas the flat guards can be installed on either side). The transparent guards feature a quick-release design and require no tools for installation and removal.

As shown in **Fig. 14**, seat the rear slot of the transparent guard onto the protruding pivot shaft (**d6**) on the guard body, then rotate the transparent guard until its front lug fully engages with the guard body to complete installation. To remove, slide it off the table surface, simply pull down the front end of the transparent guard to disengage the lug.

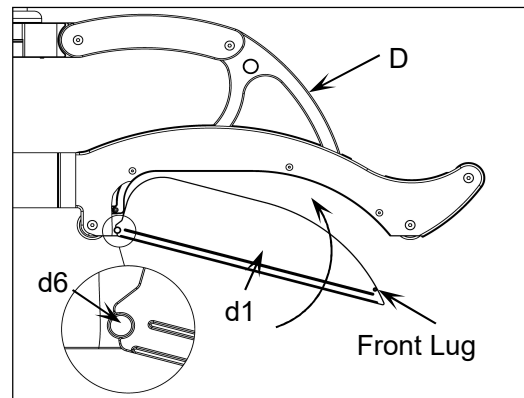


Fig. 14

5. Adjustment

5.1 Adjustment of the Guard Position Relative to the Table

The guard position relative to the table must meet the following two requirements:

- The bottom surface of the guard must be parallel to the table.
- The side surface of the guard must be perpendicular to the table.

As shown in **Fig. 15**, loosen screw **(b2)** to rotate the guard and adjust the parallelism of the guard's bottom surface with the table. Loosen the hex socket screw M8 × 25 **(d5)** to rotate the guard and adjust the perpendicularity of the guard's side surface to the table. After adjustment is complete, fully tighten both screws **(b2 & d5)**.

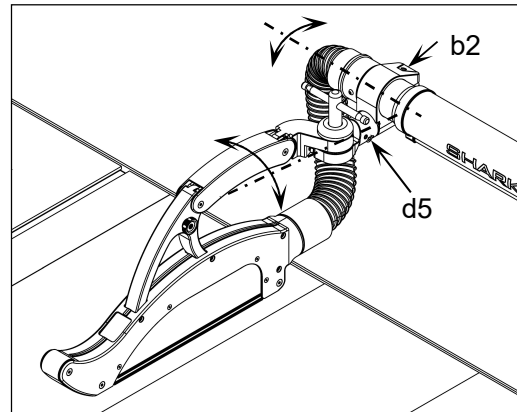


Fig. 15

5.2 Adjustment of the Guard Position Relative to the Blade

For safety reasons, the guard-to-blade position must meet the requirements illustrated in **Fig. 16** and **Fig. 17**. With the table saw OFF and unplugged from the power supply, raise the blade fully and verify that the following requirements are met:

1. There is a minimum distance greater than or equal to 1" from the tip of the teeth to the front inside curvature of the guard housing (see **Fig. 16**).
2. There is a minimum distance greater than or equal to 19/32" from the back of the riving knife to the rear inside curvature of the guard housing (see **Fig. 16**).
3. There is a maximum distance less than or equal to 15mm from the right side of the blade to the transparent guard (see **Fig. 17**).

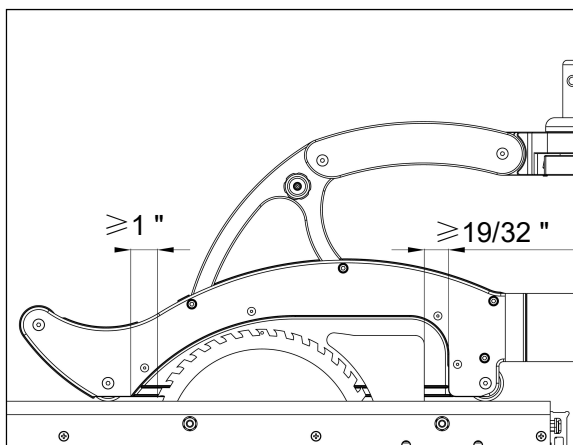


Fig. 16

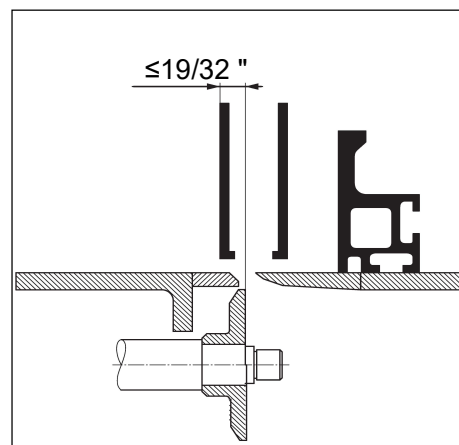


Fig. 17

5.2.1 Guard Position Axes Adjustment

The following axes adjustments can be made to ensure the guard is positioned to meet the requirements established in **section 5.2** and shown in **Fig. 16** and **Fig. 17**.

As shown in **Fig. 18**:

- **Horizontal Adjustment:** Loosen the three set screws M8 × 20 (**b3**) located beneath the fixed cantilever to allow the sliding cantilever to move horizontally. This allows for left-to-right position adjustment of the guard relative to the saw blade.
- **Front-to-Back Adjustment:** Loosen the four sets of M8 × 35 hex socket head cap screws (**G**) that secure the column to allow the column to rotate, adjusting the front-back position of the guard relative to the blade.
- **Pivot Adjustment:** Loosen the handle (**d7**) to pivot the guard body, aligning it parallel to the saw blade.

These three axes of adjustment must be performed in coordination. After adjustment, make sure to securely tighten all related handles and fasteners.

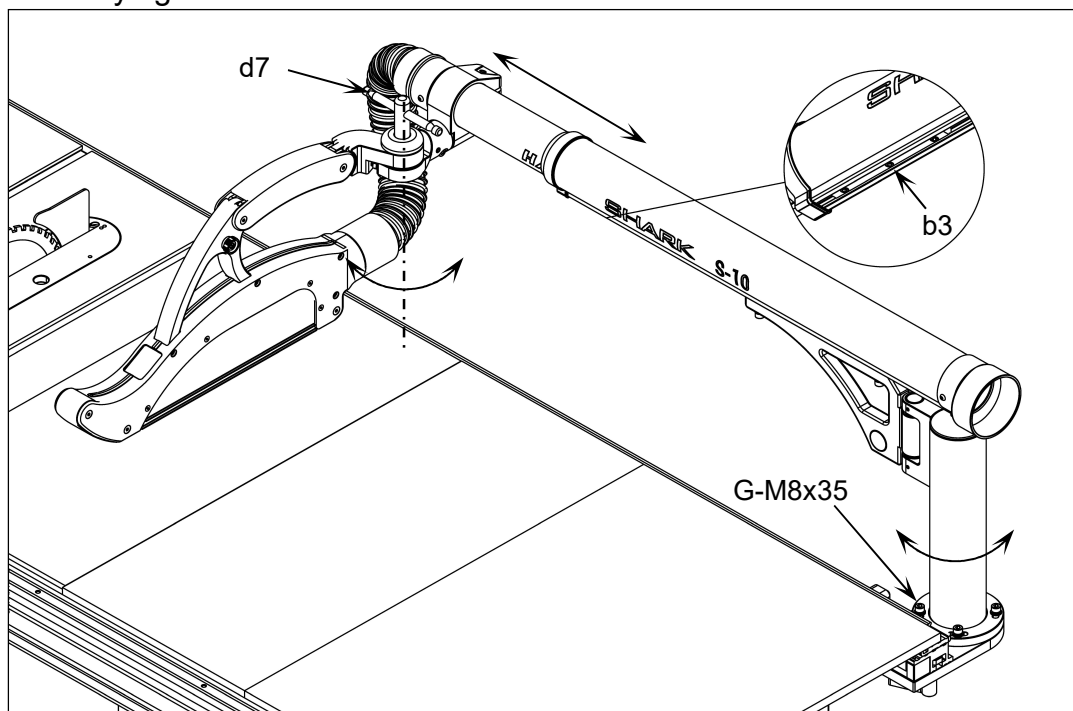


Fig. 18

5.2.2 Guard Limit Setting

When replacing the saw blade, the handle (**d7**) must be loosened to rotate and move the guard aside. To facilitate accurate repositioning of the guard afterward, the product is equipped with a limit bolt.

Follow the steps below to adjust the position of the limit bolt:

- Ensure the guard is in its correct working position and securely locked.
- Loosen the set screw M5 × 8 (**d8**) as shown in **Fig. 19**.

- Turn out the external hex bolt M8 × 25 (**d9**) as shown in **Fig. 19** until the bolt head contacts the end face of the bracket.
- Re-tighten the set screw M5 × 8 (**d8**).

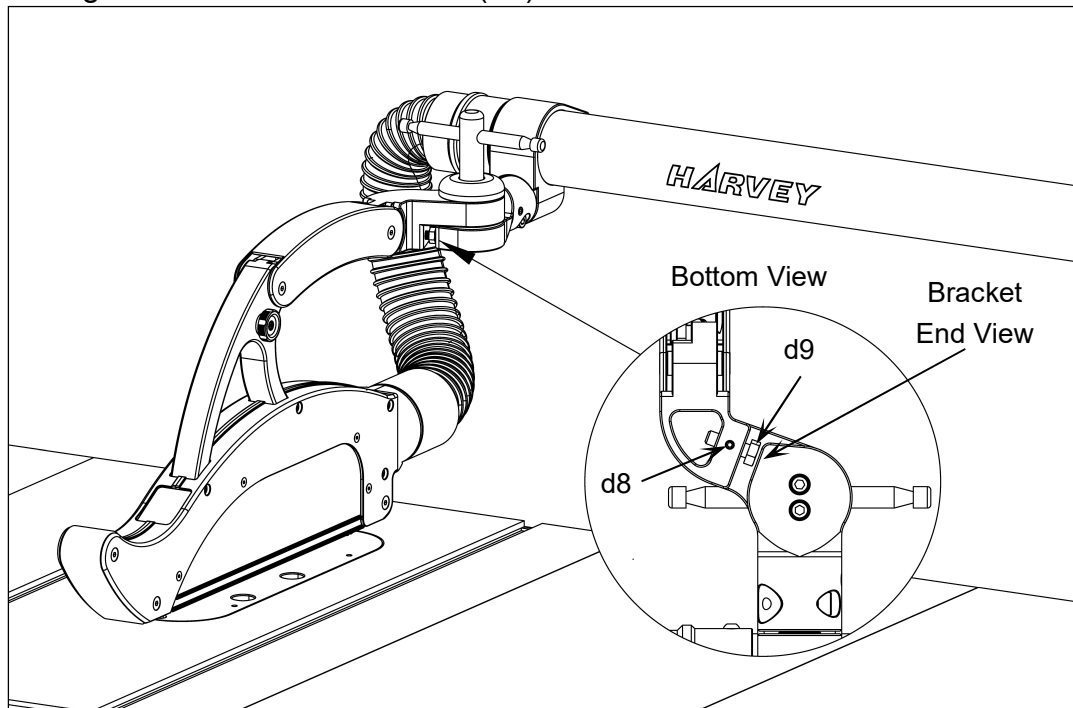


Fig. 19

6. Operation

1. Connect an appropriate dust collection system that meets or exceeds the minimum recommended airflow requirements of the table saw to the 4" (100 mm) hose connector shown in **Fig. 20**.

Note: The corrugated hose connected to this product must be properly grounded.

Recommended: Use a properly calibrated anemometer configured for the duct area to verify dust collection airflow at the hose connection is adequate for your machine.

2. Loosen the two adjustable handles on the underside of the column mounting bracket to allow the entire assembly to move laterally along the guide rail mounting bracket track.

3. Fully loosen the locking handle (**E**) to rotate the cantilever arm counterclockwise as needed and refasten the locking handle to secure the cantilever arm to the lock block when in use.

4. Loosen handle (**d7**) to pivot the guard clockwise for easier saw blade replacement.

5. Loosen knob (**d3**) to enable the guard to follow vertical motion freely. To fix the guard at a specific height, lift the guard to the desired position and securely tighten the knob.

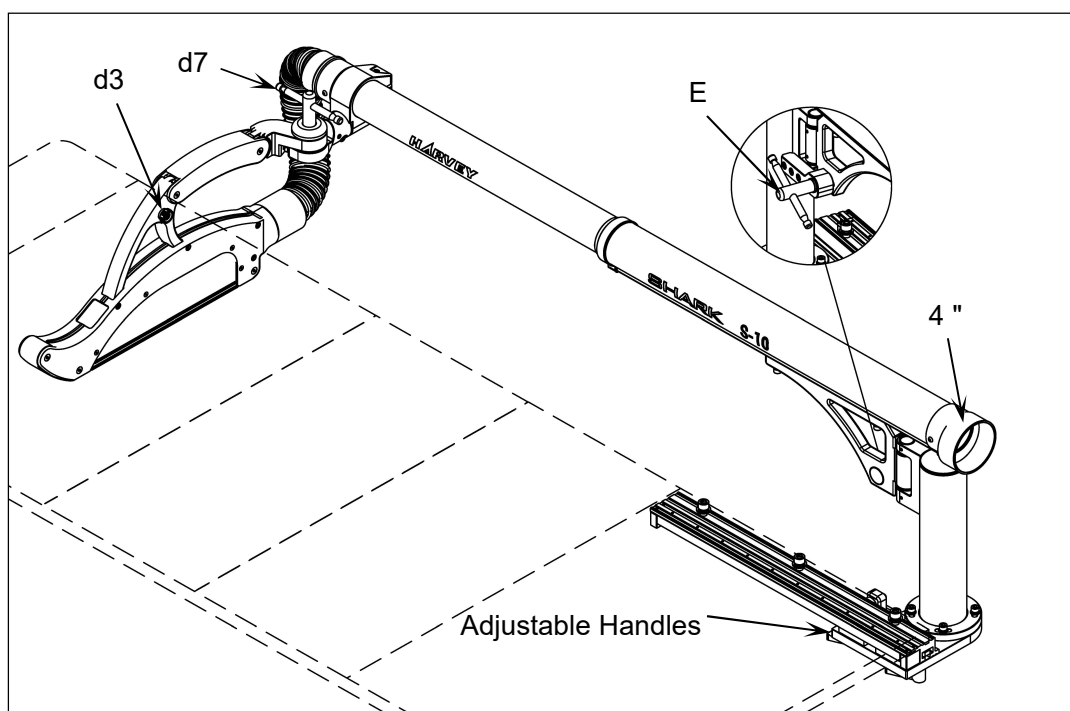


Fig. 20

7. Maintenance

No special maintenance is required. Regular cleaning using a micro-fiber cloth to wipe off dust is sufficient to keep the system in good working condition.

1. 概述

本款“鲨鱼”护罩附件主要用于木工圆锯机的锯切防护及集尘的需要，适用最大锯片直径 10"（254mm），满足 52"（1320mm）及以下锯切宽度加工的需要。该附件主要适用于海威“Big Eye”系列，可直接安装在后导轨上，针对海威传统的“L”型后导轨，或其他品牌台锯类似后导轨，如满足说明书所描述条件，经过改造后，也可进行安装。安装及维护简单，操作便捷。

2. 拆包

该产品采用五层加强瓦楞纸盒进行包装，包装尺寸信息见下表。参考图 1 和对应的清单，核对包装信息。

注意：

如果您在清点时发现缺失部件，请仔细检查包装材料，或安装位置，可能有些部件出于运输目的，我们会预装在产品上。

类型	净/毛重 (Kg)	纸箱尺寸(mm)
纸箱	27Kg/32kg	1000X500X220(长 X 宽 X 高)

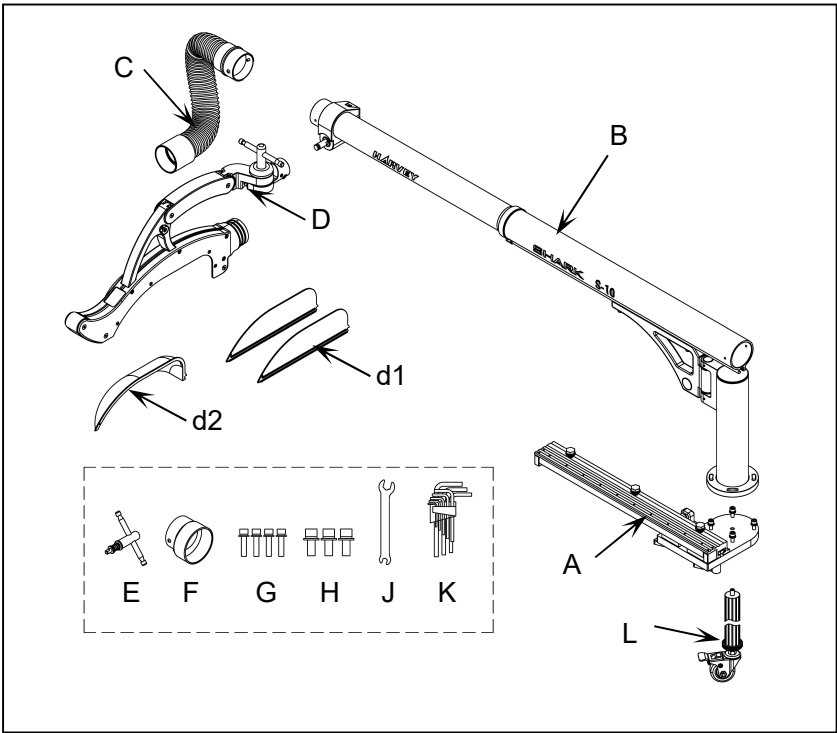


图 1

包装清单

- | | |
|-------------------------|----------------------------------|
| A. 立柱固定支架 | F. 管接头 4"（100mm） |
| B. 立柱悬臂组件 | G. 内六角圆柱头螺钉 M8x35 4 套 |
| C. 波纹管组件 | H. 内六角圆柱头螺钉 M12x30 3 套 |
| D. 护罩组件 | J. 开口扳手 8-13 |
| d1. S-10 平面透明护罩 数量 2 | K. 内六角扳手 |
| d2. S-10 球面透明护罩 数量 1 | （1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10） |
| E. 锁紧把手 | L. 辅助支撑支腿 |

3. 整体尺寸

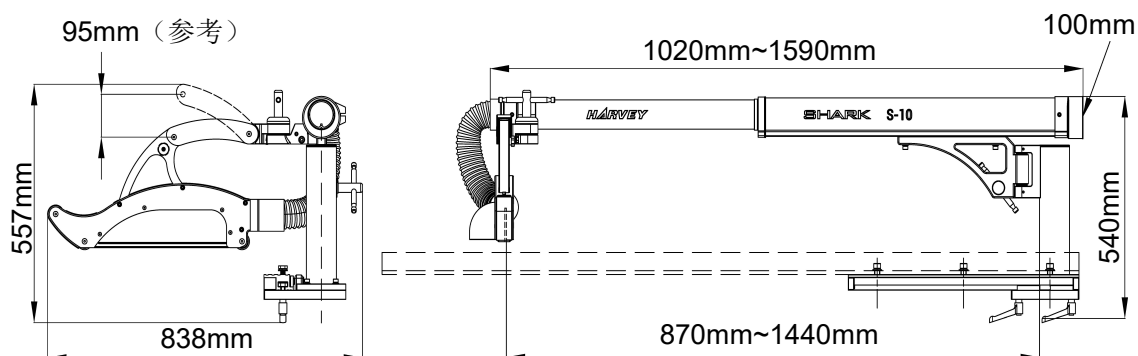


图 2

4. 安装

⚠ WARNING 在进行安装前，必须切断设备电源！

4.1 立柱固定支架的安装

如图 3 所示，使用 3 组 M12x30 内六角圆柱头螺钉（H），将立柱固定支架（A）固定在后导轨上，安装效果如图 4。

如图 5 所示安装辅助支撑支腿。

注意：

- 偏心轮组件(a1)用于辅助支撑及导向，可根据需要松开紧定螺钉（a2），调整偏心轮组件位置。
- 安装辅助支撑支腿前，先将万向移动脚轮、滚花锁紧块与支腿组装，并旋至最短长度。再将其安装至立柱支架（A）下方，调节至所需长度后，锁紧滚花锁紧块。

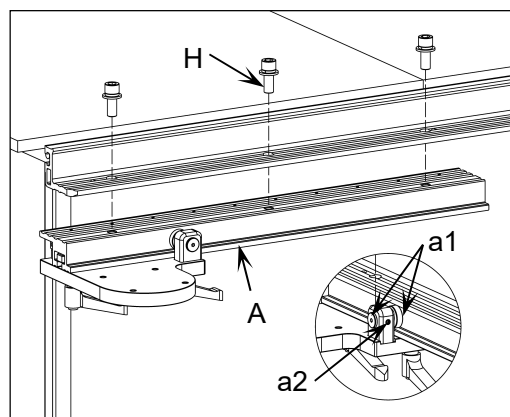


图 3

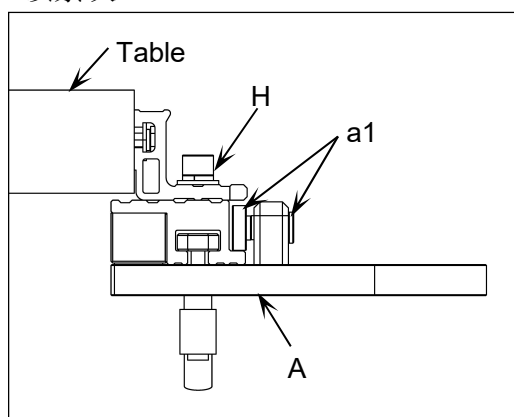


图 4

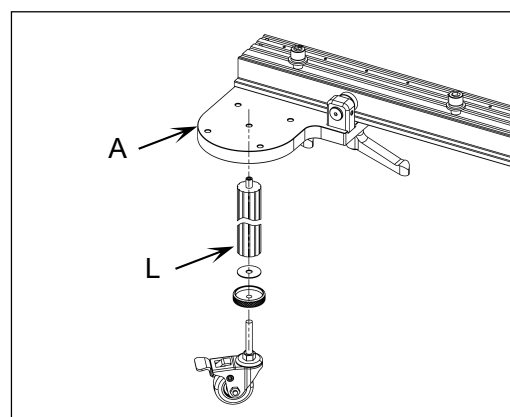


图 5

备注：

1. 针对“Big Eye”系列，如图 6 所示，核查后导轨安装孔，如不符合图示要求，按图 6 所示尺寸配打安装孔。
2. 针对传统“L”型后导轨，注意核查后导轨相关尺寸是否符合图 7 所示，如符合，可按图 6 所示尺寸进行安装孔的配打，安装效果如图 7 所示。

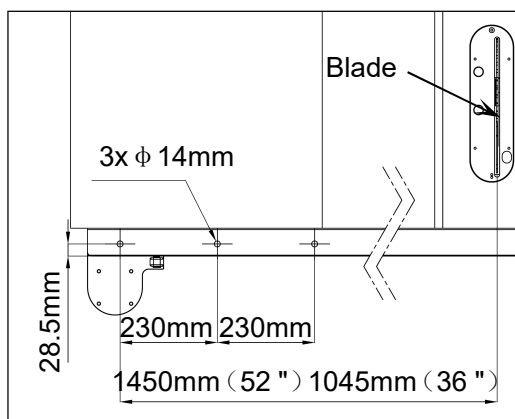


图 6

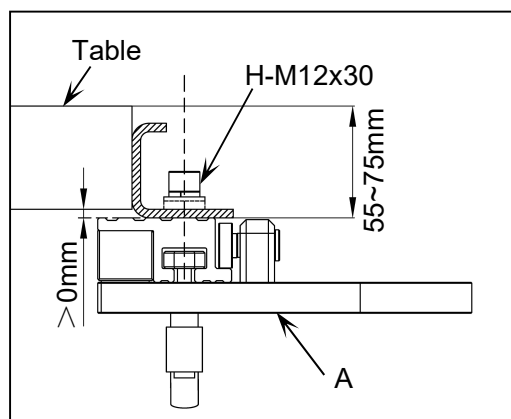


图 7

4.2 立柱悬臂组件的安装

1. 如图 8 所示，进行立柱悬臂组件（B）的安装。

注意：初始安装，保证悬臂与后导轨基本平行，便于后续调整。

2. 如图 9 所示，安装管接头 4 "（100mm）。

注意：管接头安装螺钉预固定在悬臂上。

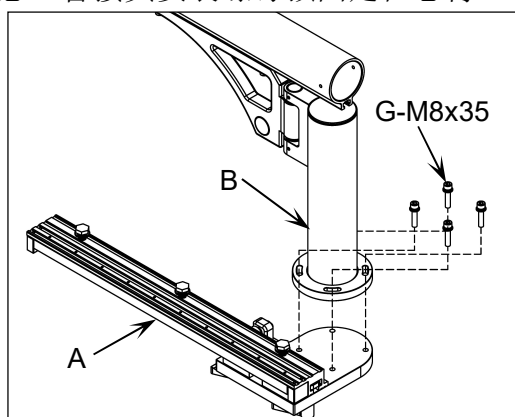


图 8

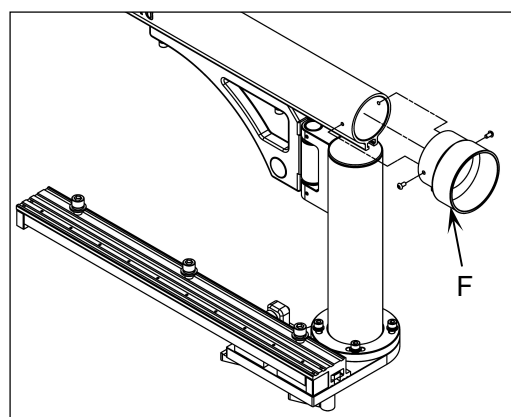


图 9

3. 如图 10 所示，拆除图示运输用固定螺钉，并旋转悬臂，便于后续安装。

4. 如图 11 所示，进行锁紧把手的安装，安装完成后，复位悬臂并锁紧。

注意：

- 出于运输需要，用于安装锁紧把手的相关部件（如图 11 箭头所示）被预组装在一起。
- 锁紧把手安装后，需将紧定螺钉 e1 锁紧。

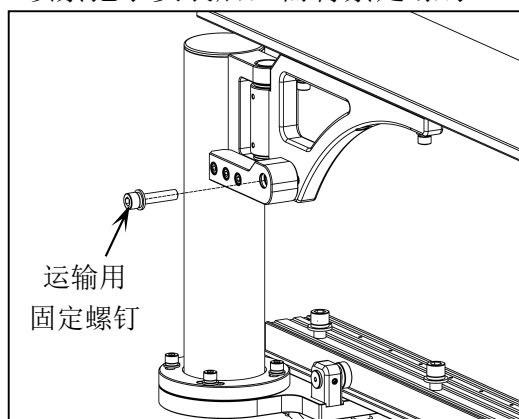


图 10

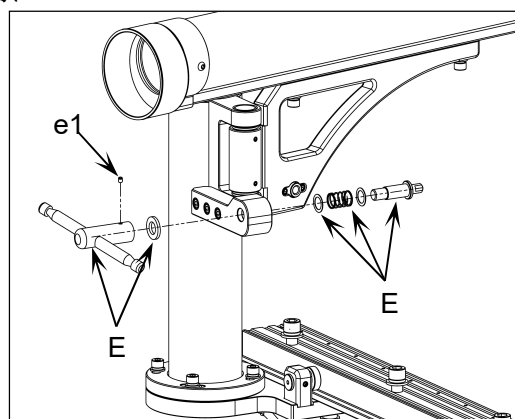


图 11

4.3 护罩组件的安装

1. 如图 12 所示，将护罩组件安装到图示转轴（b1）上，端面贴紧后锁紧。

注意：

- 安装前，需旋松图 12 所示的护罩锁紧旋钮（d3），波子螺钉 M8x10（d4），内六角圆柱头螺钉 M8x25（d5）。
- 护罩组件前后滚轮贴紧台面后再锁紧内六角圆柱头螺钉 M8x25（d5）。
- 波子螺钉 M8x10（d4）主要用于安全限位，先旋紧，再旋松 1/2 圈。

2. 如图 13 所示，安装波纹管组件（C），先将波纹管组件安装到悬臂前端（安装螺钉预固定在悬臂上），再将波纹管组件与护罩连接。

注意：波纹管的扭曲可能导致护罩上下运动不畅，可通过调整安装位置进行改善。

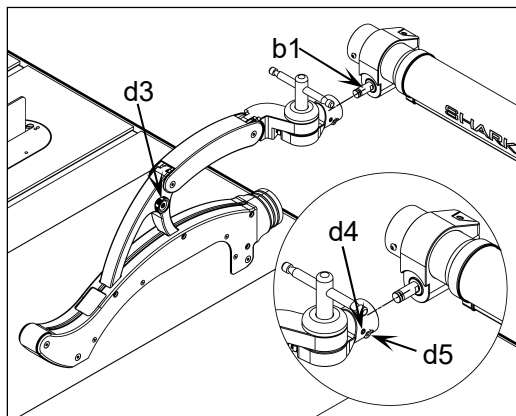


图 12

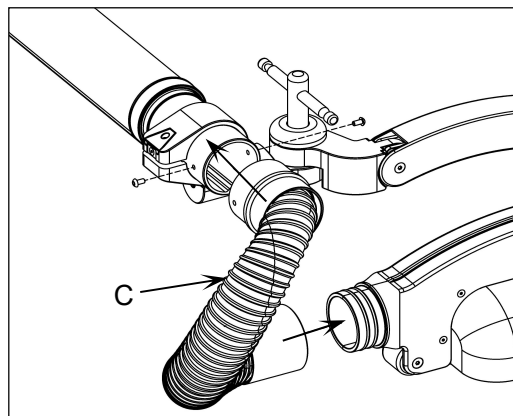


图 13

3. 安装透明护罩

该产品配置了 2 个平面透明护罩及一个球面透明护罩（球面护罩只能左侧安装），根据需求进行安装使用

透明护罩采用快速拆装设计，无需工具。

如图 14 所示，将透明护罩后端卡槽卡在护罩本体凸出的转轴（d6）上，再旋转透明护罩，直到透明护罩前端凸台完全卡入护罩本体，完成安装。

如需拆卸，将护罩移出台面，下拉透明护罩前端即可。

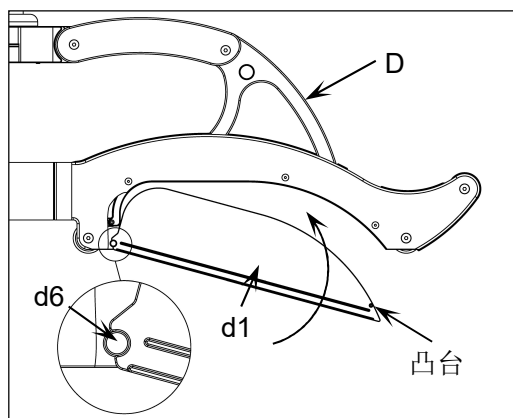


图 14

5. 调节

5.1 护罩相对于台板位置的调节

护罩相对于台板，需满足以下俩个要求：

- 护罩底部需平行于工作台。
- 护罩侧面需垂直于工作台。

如图 15 所示，松开螺钉（b2），可旋转护罩，调整护罩底面与工作台的平行度；松开内六角圆柱头螺钉 M8x25（d5），可旋转护罩，调整护罩侧面与工作台的垂直度，调整完成后，注意重新锁紧螺钉。

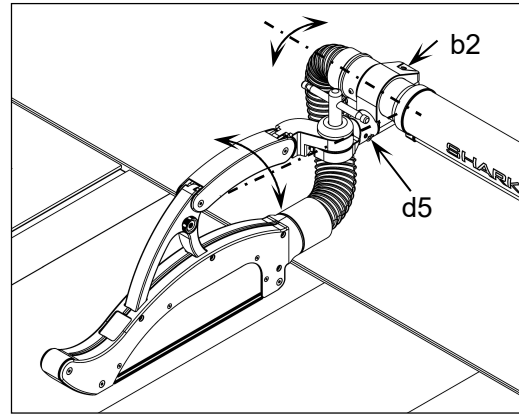


图 15

5.2 护罩相对于锯片位置的调节

出于安全考虑，护罩与锯片相对位置需满足图 16、图 17 所示要求。

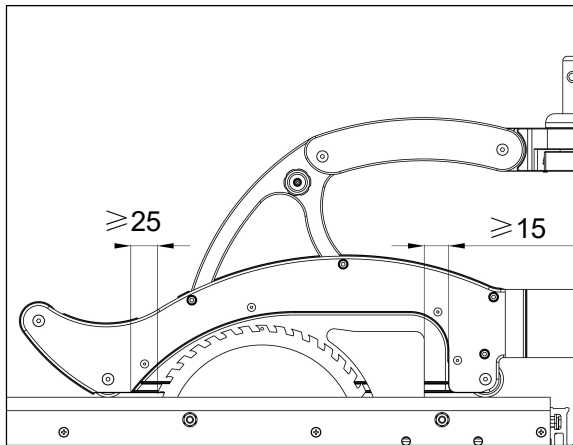


图 16

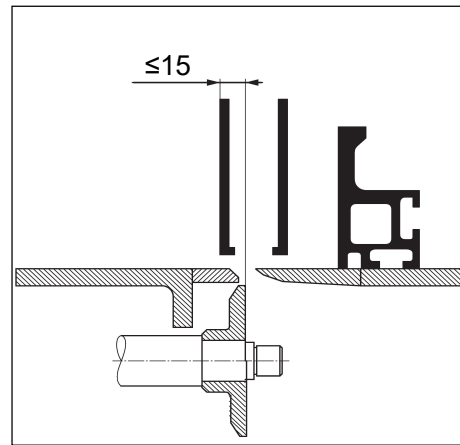


图 17

1. 护罩位置的调整

如图 18 所示，旋松固定悬臂下方 3 颗紧定螺钉 M8x20（b3），可移动活动悬臂，调整护罩与锯片的左右位置；旋松用于固定立柱的 4 组内六角圆柱头螺钉 M8x35（G），可以旋转立柱，调整护罩与锯片的前后位置；旋松把手（d7），可旋转护罩，使护罩与锯片平行。

三个维度调整需配合进行，调整完成后，注意锁紧相关把手及标准件。

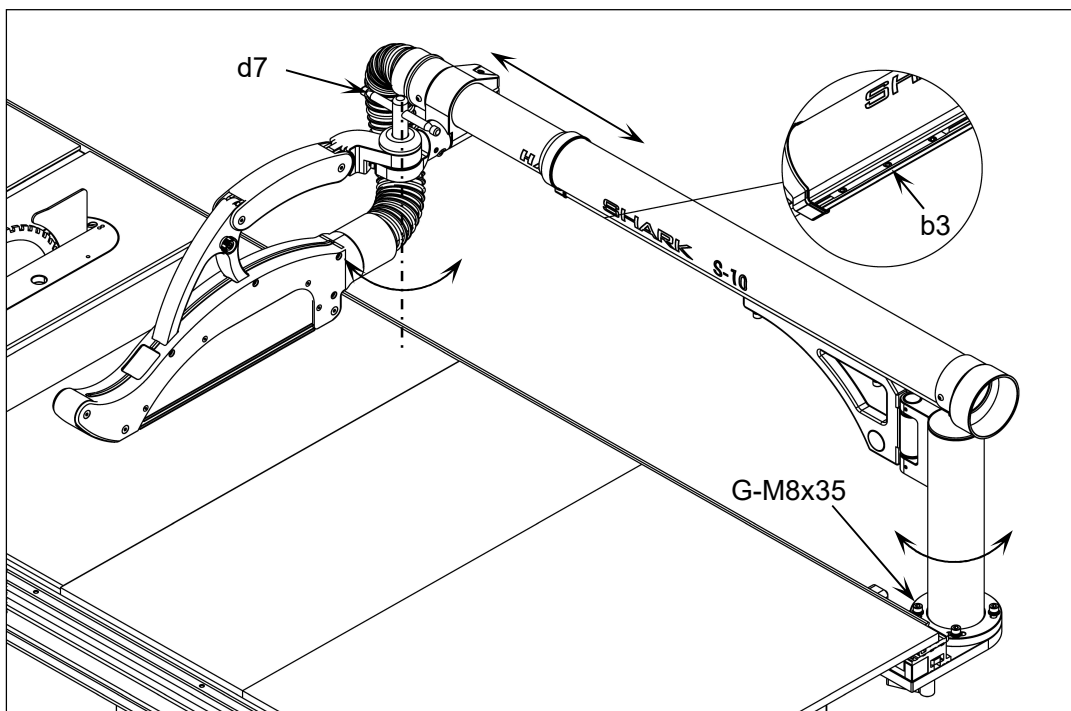


图 18

2. 护罩限位的设定

更换锯片时，需旋松把手（d7），旋转移开护罩；为了便于护罩复位，该产品设计了限位螺钉，按照如下步骤调整限位螺钉的位置。

- 确保护罩处于正确工作位置并锁紧。
- 旋松图 19 所示紧定螺钉 M5x8（d8）；
- 旋出图 19 所示外六角螺栓 M8x25（d9），直至螺栓头部接触支架端面；
- 锁紧紧定螺钉 M5x8（d8）。

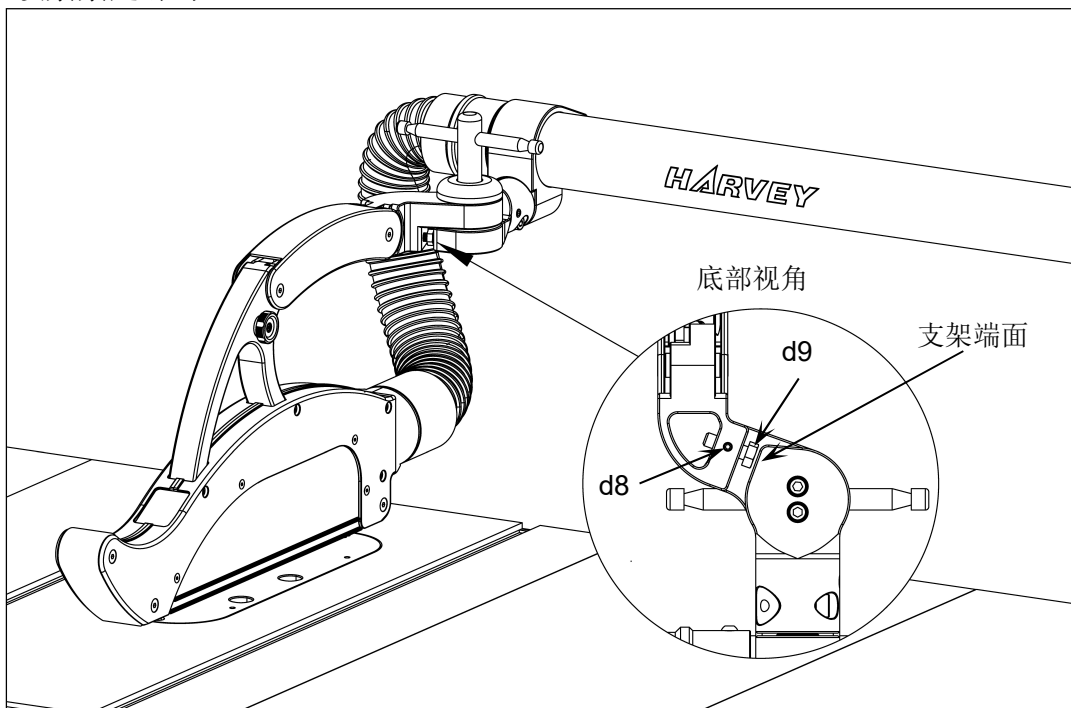


图 19

6. 使用

1. 通过管接头 4 " (100mm) 连接集尘装置（注意：连接本产品的波纹管需有效接地）。
2. 松开两个可调位手柄，整体可左右移动。
3. 完全旋松把手 E，可逆时针旋转悬臂。
4. 松开把手（d7），可顺时针旋转移开护罩，便于锯片更换。
5. 松开旋钮（d3），护罩处于随动状态；如需固定护罩高度，可抬起护罩并锁紧。

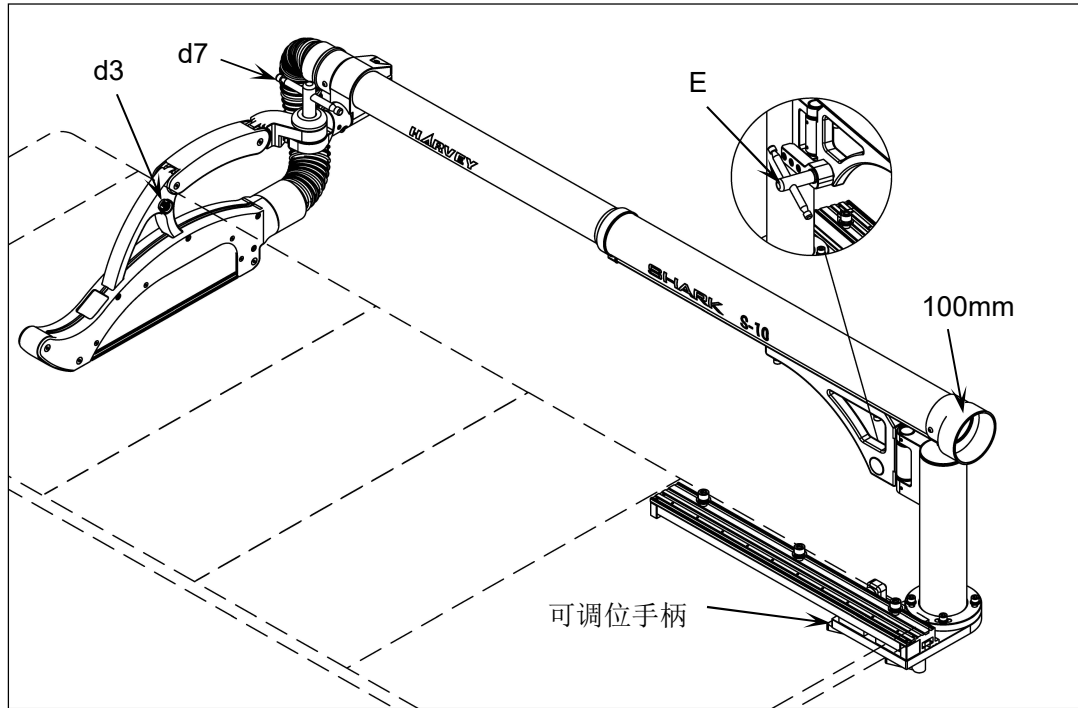


图 20

7. 维护

无需特别维护，保持日常清洁即可。

1. Einleitung

Das Zubehör-System „Shark S-10“ wurde in erster Linie zum Bedienerschutz vor Partikelauswurf während Sägeschnitten und als Haube zur Staubabsaugung sowie Eingriffsschutz zur adaptiven Installation an Tischkreissägen für die Holzbearbeitung entwickelt. S-10 ist Kompatibel bis zu einem maximalen Sägeblattdurchmesser von 10" (254 mm) und ermöglicht Quer-Schnittweite von bis zu 52" (1320 mm, Distanz vom Sägeblatt zum Queranschlag).

Die Absaughaube „Shark“ ist im Wesentlichen für Tischkreissägen der Serie Alpha-HW-110 Serie mit der „Big Eye“ Queranschlag-Variante von Harvey konzipiert. Das System kann direkt an die hintere Anschlag-Schiene montiert werden. Bei einer traditionellen L-förmigen Queranschlagschiene (hinten) von Harvey oder ähnlichen Schienensystemen anderer Hersteller, ist die Installation nach entsprechender Modifikationen ebenfalls möglich, sofern die in dieser Anleitung beschriebenen Bedingungen erfüllt sind. Das Shark- S-10 System wurde für eine einfache Installation und Wartung sowie eine ergonomische und wirtschaftliche Nutzung entwickelt.

2. Auspacken

Das Produkt ist für schadensfreien Transport in einem fünfschichtigen, verstärkten Wellpappkarton verpackt. Die Verpackungsabmessungen sind in der folgenden Tabelle aufgeführt. Überprüfen Sie den Verpackungsinhalt anhand von **Abb. 1** und der beiliegenden Checkliste.

Hinweise:

Sollten wider Erwarten bei der Bestandsaufnahme Teile fehlen, überprüfen Sie bitte sorgfältig das Verpackungsmaterial und die vormontierten Teile, da einige Komponenten möglicherweise für den Versand vorinstalliert wurden.

Typ	Netto-/Bruttogewicht (kg)	Kartonabmessungen (mm)
Karton	27Kg/32kg	1000×500×220 (L×B×H)

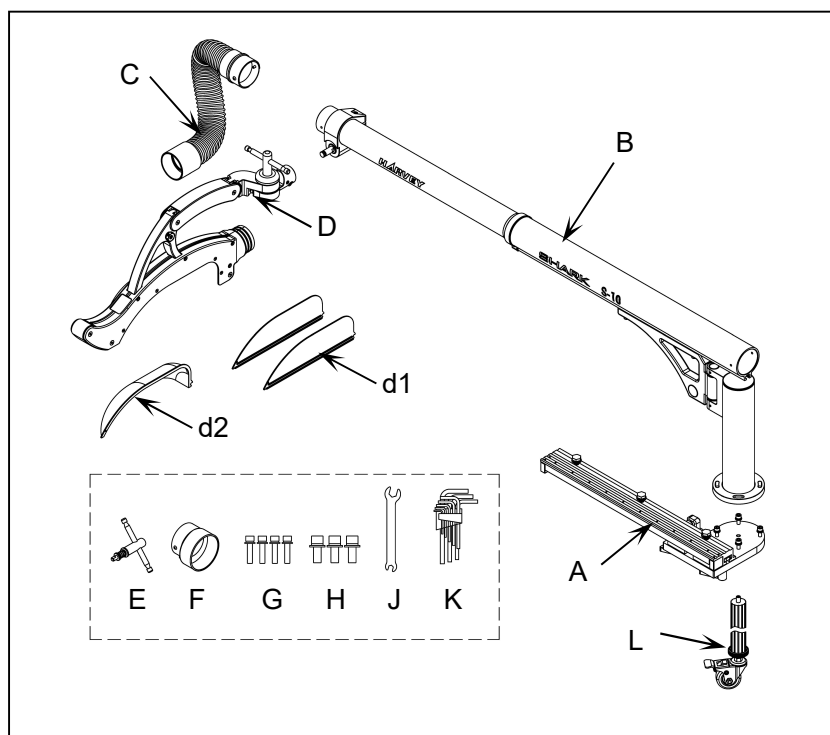


Abb. 1

Packliste

A. Säulenhalterung

B. Säulenausleger

C. Wellrohr-Baugruppe

D. Schutzvorrichtung

d1.S-10 flache transparente

Schutzvorrichtung × 2

d2.S-10 gewölbte transparente

Schutzvorrichtung × 1

E. Verriegelungsgriff

F. 4" (100 mm) Schlauchanschluss

G. Innensechskantschraube M8 × 35 – 4 Sets

H. Innensechskantschraube M12 × 30 – 3 Sets

J. Gabelschlüssel 8–13 mm

K. Innensechskant-Schlüsselsatz (1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 6, 8, 10 mm)

L. Stützfuß als Zusatzstütze

3. Gesamtabmessungen

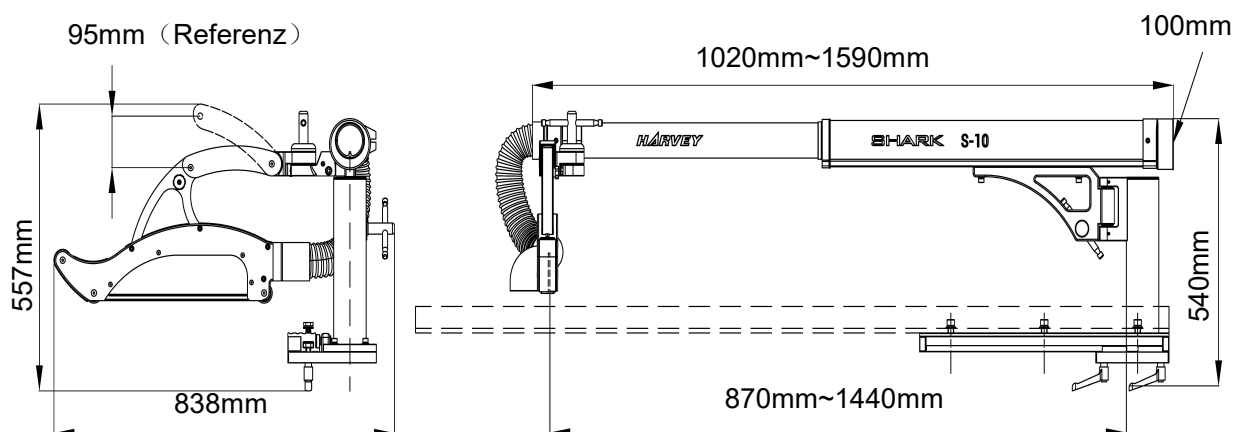


Abb. 2

4. Installation

WARNUNG! Stellen Sie vor der Installation sicher, dass das Sägeblatt der Tischkreissäge vollständig abgesenkt und die Stromversorgung der Maschine vollständig unterbrochen ist!

4.1 Installation der Säulenhalterung

Wie in **Abb. 3** dargestellt, befestigen Sie die Säulenhalterung (**A**) mit drei Sätzen M12 × 30 Innensechskantschrauben (**H**) an der hinteren Anschlag-Schiene. Die Seitenansicht der Installation ist in **Abb. 4** dargestellt.

Wie in **Abb. 5** dargestellt, wird der Stützfuß als Zusatzstütze montiert.

Hinweise:

- Die Exzentrisscheibenbaugruppe (**a1**) dient zur zusätzlichen Abstützung und Führung. Lösen Sie bei Bedarf die Stellschraube (**a2**), um die Position der Exzentrisscheibenbaugruppe anzupassen.
- Vor dem Anbringen des Stützfußes als Zusatzstütze werden zunächst die Lenkrollen und die Rändelmutter mit dem Stützfuß montiert und auf die kürzeste Länge eingedreht. Anschließend werden diese unter den Stützfuß der Säulenhalterung (**A**) geschraubt, auf die gewünschte Länge eingestellt und mit der Rändelmutter fixiert.

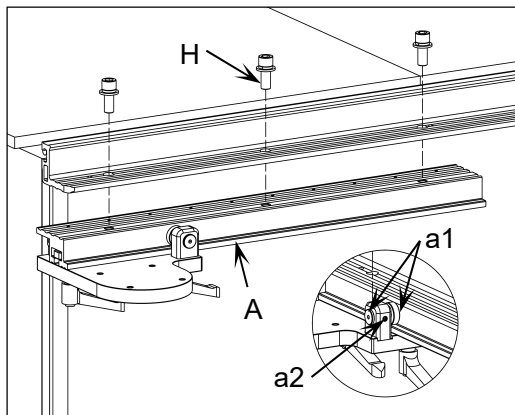


Abb. 3

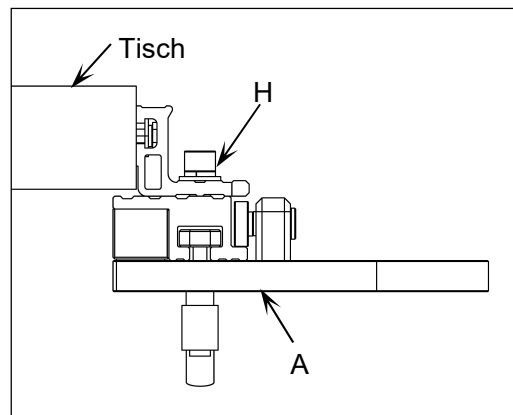


Abb. 4

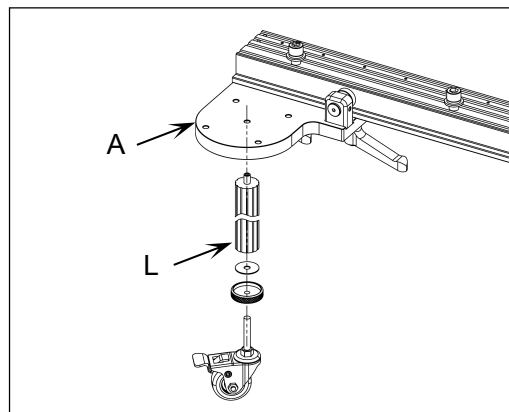


Abb. 5

3. Bei den hinteren **Anschlagschienen der Serie „Big Eye“**: Stellen Sie sicher, dass die Montagebohrungen an der Schiene mit den Bohrungen an der Säulenhalterung fluchten. Bohren Sie nötigenfalls zur Montage an anderen Systemen Befestigungslöcher gemäß den in **Abb. 6** angegebenen Maßen.

4. Bei herkömmlichen **Anschlagschienen vom Typ „L“**: Überprüfen Sie, ob die entsprechenden Dimensionen wie in der Seitenansicht der Installation die den in **Abb. 7** angegebenen Spezifikationen entsprechen. Sollte dies der Fall sein, bringen Sie bitte die Montagebohrungen gemäß den Abmessungen in **Abb. 6** ein.

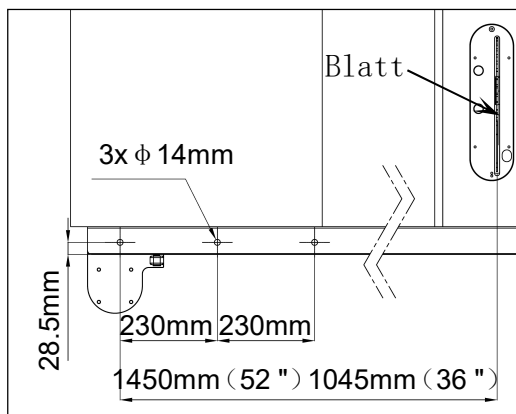


Abb. 6

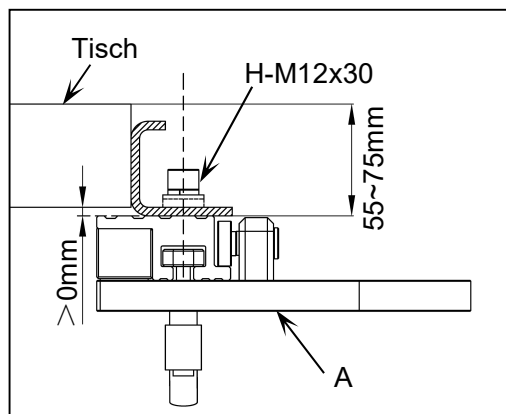


Abb. 7

4.2 Installation der Säulenauslegerbaugruppe

3. Wie in **Abb. 8** dargestellt, montieren Sie die Säulenauslegerbaugruppe (**B**) auf der Säulenhalterung (**A**), indem Sie den geschlitzten Flansch mit den vier Bohrungen in der Halterungsplatte ausrichten und die Säule mit vier Sätzen M8 × 35-Schrauben (**G**) an der Halterung befestigen.

Hinweise: Bevor Sie die Schrauben (**G**) am Montageflansch vollständig festziehen, stellen Sie sicher, dass der Ausleger ungefähr parallel zur hinteren Schiene verläuft.

4. Wie in **Abb. 9** dargestellt, den 4" (100 mm) Schlauchanschluss (**F**) installieren.

Hinweise: Die Befestigungsschrauben für den Schlauchanschluss sind bereits am Ausleger vormontiert. Entfernen Sie diese zunächst und befestigen Sie dann den Schlauchanschluss (**F**) am Rohrende. Richten Sie die Bohrungen im Anschluss und im Rohr aus und bringen Sie die Schrauben wieder an, um den Anschluss zu fixieren.

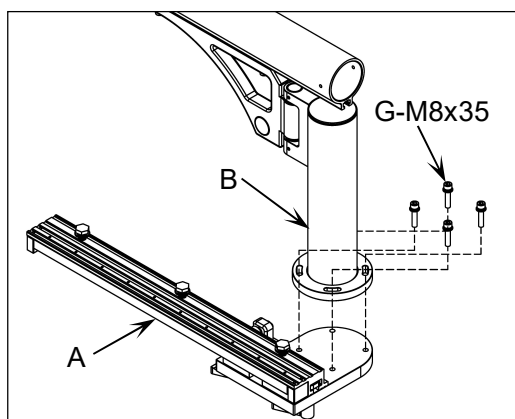


Abb. 8

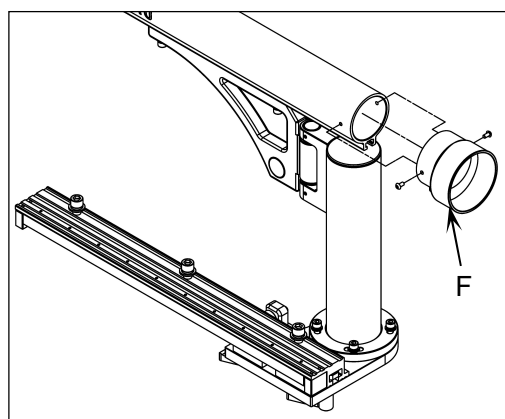


Abb. 9

3. Entfernen Sie, wie in **Abb. 10** dargestellt, die vorinstallierte Transportbegrenzungsschraube und drehen Sie dann den Auslegerarm vom Verriegelungsblock weg, um den Verriegelungsgriff zu montieren.

4. Wie in **Abb. 11** dargestellt, trennen Sie den vormontierten Verriegelungsgriff (**E**) und montieren Sie ihn wie durch die Pfeile angezeigt von beiden Seiten auf den Verriegelungsblock. Richten Sie den Auslegerarm parallel zur Schiene aus und ziehen Sie den Griff zur Lagesicherung fest.

- Aus Transportgründen werden die mit der Montage des Verriegelungsgriffs zusammenhängenden Komponenten (wie in Abbildung 11 durch Pfeil gekennzeichnet) vorab montiert.
- Nach der Montage des Verriegelungsgriffs muss die Stellschraube **e1** festgezogen werden.

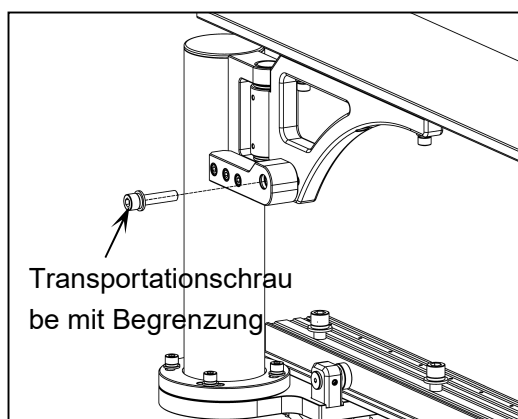


Abb. 10

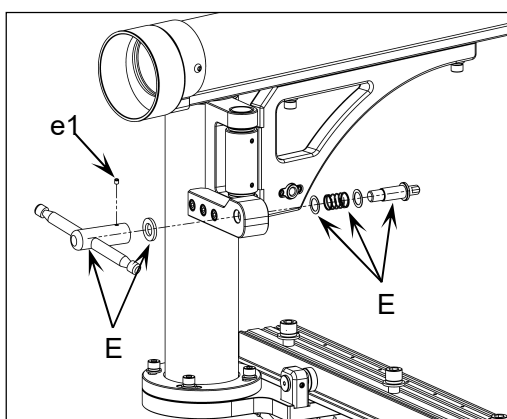


Abb 11

4.3 Einbau der Schutzvorrichtung

1. Wie in **Abb. 12** dargestellt, montieren Sie die Schutzvorrichtung auf der Schwenkwelle (**b1**). Stellen Sie sicher, dass die Stirnfläche vollständig aufliegt, und ziehen Sie sie dann fest.

Hinweise:

- Lösen Sie vor der Installation die Klemme (**d3**), die Kugelschraube M8 × 10 (**d4**) und die Innensechskantschraube M8 × 25 (**d5**) wie in **Abb. 12** dargestellt.

- Nachdem die vorderen und hinteren Rollen der Schutzvorrichtung fest auf der Tischoberfläche aufliegen, ziehen Sie die Innensechskantschraube M8 × 25 (**d5**) fest.
- Die Kugelschraube M8 × 10 (**d4**) dient hauptsächlich als Sicherheitsanschlag. Zuerst festziehen, dann um eine halbe Umdrehung lösen.

2. Wie in **Abb. 13** dargestellt, montieren Sie die Wellrohrbaugruppe (**C**). Befestigen Sie zunächst diese am vorderen Ende des Auslegerarms (die Befestigungsschrauben sind bereits am Auslegerarm vormontiert) und verbinden Sie dann die Wellrohrbaugruppe mit der Schutzvorrichtung.

Hinweise: Ein Verdrehen des Schlauchs kann die vertikale Bewegung der Schutzvorrichtung merklich einschränken. Passen Sie gegebenenfalls die Einbaulage an, um einen reibungslosen Ablauf zu gewährleisten.

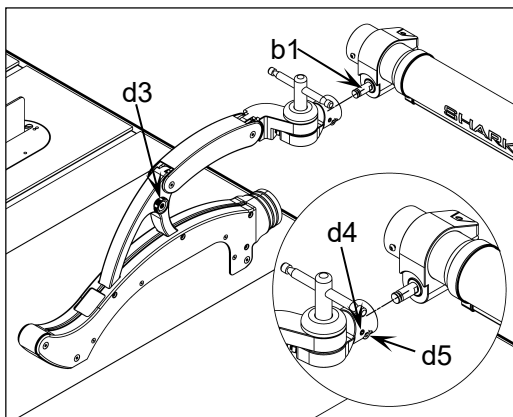


Abb. 12

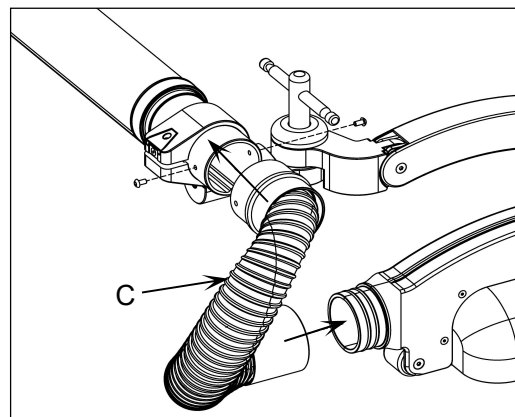


Abb. 13

3. Installation transparenter Schutzvorrichtung

Dieses Produkt ist mit zwei flachen transparenten Schutzvorrichtungen und einer gewölbten transparenten Schutzvorrichtung ausgestattet (die gewölbte Schutzvorrichtung kann nur auf der linken Seite angebracht werden, während die flachen Schutzvorrichtungen auf beiden Seiten angebracht werden können). Die transparenten Schutzvorrichtungen verfügen über ein Schnellverschluss-Mechanismus und können ohne Werkzeug angebracht und entfernt werden.

Wie in **Abb. 14** dargestellt, setzen Sie den hinteren Schlitz der transparenten Schutzvorrichtung auf die hervorstehende Drehachse (**d6**) am Schutzkörper auf und drehen Sie dann die transparente Schutzvorrichtung, bis ihre vordere Nase vollständig in den Schutzkörper einrastet, um die Installation abzuschließen.

Falls eine Demontage erforderlich ist, ziehen Sie die Schutzvorrichtung von der Tischfläche weg und drücken Sie die Vorderseite der transparenten Schutzvorrichtung nach unten.

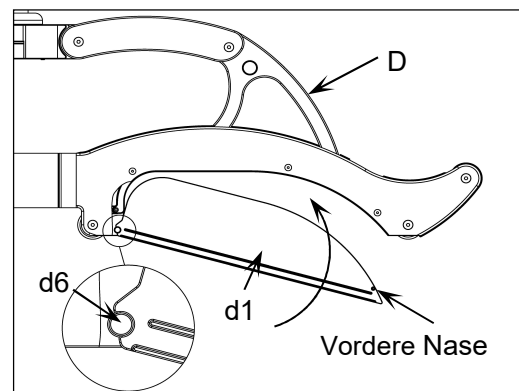


Abb.14

5. Einstellung

5.1 Einstellung der Position der Schutzvorrichtung relativ zum Tisch

Die Position der Schutzvorrichtung relativ zum Tisch muss die folgenden zwei Anforderungen erfüllen:

- Die Unterseite der Schutzvorrichtung muss parallel zum Tisch ausgerichtet werden.
- Die Seitenfläche der Schutzvorrichtung muss senkrecht zum Tisch stehen.

Wie in **Abb. 15** dargestellt, lösen Sie die Schraube (**b2**), um die Schutzvorrichtung zu drehen und die Parallelität der Unterseite der Schutzvorrichtung zum Tisch einzustellen. Lösen Sie die Innensechskantschraube M8 × 25 (**d5**), um die Schutzvorrichtung zu drehen und die Rechtwinkligkeit der Seitenfläche der Schutzvorrichtung zum Tisch einzustellen. Ziehen Sie nach Abschluss der Einstellung beide Schrauben (**b2** und **d5**) wieder fest an.

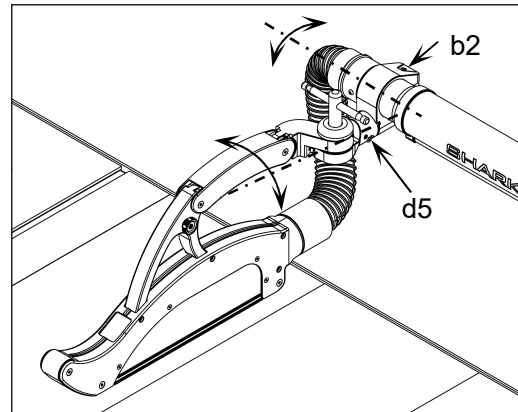


Abb. 15

5.2 Einstellung der Schutzvorrichtung in Bezug auf das Sägeblatt

Aus Sicherheitsgründen muss die Position der Schutzvorrichtung zum Sägeblatt den in **Abb. 16** und **Abb. 17** dargestellten Anforderungen entsprechen. Bei ausgeschalteter Tischsäge und vom Stromnetz getrenntem Gerät das Sägeblatt vollständig anheben und überprüfen, ob die folgenden Anforderungen erfüllt sind:

4. Der Mindestabstand zwischen der Zahnschneidkante und der vorderen Innenkrümmung des Schutzgehäuses beträgt mindestens 25 mm (**siehe Abb. 16**).
5. Der Mindestabstand zwischen der Rückseite des Spaltkeils und der hinteren Innenkrümmung des Schutzgehäuses beträgt mindestens 15 mm (**siehe Abb. 16**).
6. Der Abstand zwischen der rechten Seite des Sägeblattes und der transparenten Schutzvorrichtung beträgt maximal 15 mm (**siehe Abb. 17**).

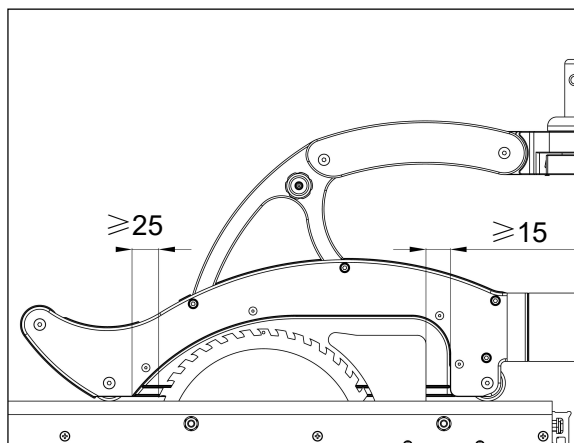


Abb. 16

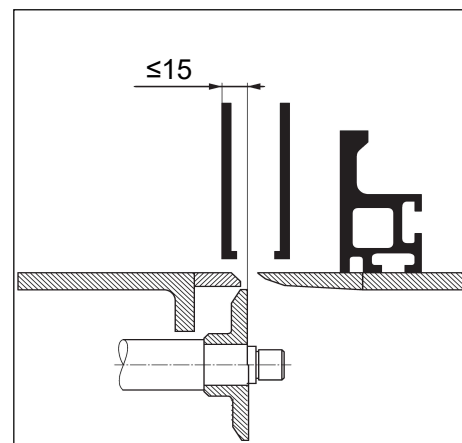


Abb 17

5.2.1 Einstellung der Achsen der Schutzvorrichtung

Die folgenden Achsenanpassungen müssen vorgenommen werden, um sicherzustellen, dass die Schutzvorrichtung so positioniert ist, dass sie die in **Abschnitt 5.2** festgelegten und in **Abb. 16** und **Abb. 17** dargestellten Anforderungen erfüllt.

Wie in **Abb. 18** dargestellt:

- **Horizontale Einstellung:** Lösen Sie die drei Stellschrauben M8 × 20 (**b3**) unterhalb des festen Auslegers, damit sich der verschiebbare Ausleger horizontal bewegen kann. Dadurch kann die Position der Schutzvorrichtung relativ zum Sägeblatt von links nach rechts justiert werden.
- **Einstellung von vorne nach hinten:** Lösen Sie die vier M8 × 35-Innensechskantschrauben (**G**) am Flansch, mit denen die Säule befestigt ist, damit sich die Säule drehen lässt, und stellen Sie die Position der Schutzvorrichtung relativ zum Sägeblatt von vorne nach hinten ein.
- **Pivot-Einstellung:** Lösen Sie den Griff (**d7**), um den Schutzkörper zu drehen und ihn parallel zum Sägeblatt auszurichten.
- Diese drei Einstellachsen müssen koordiniert durchgeführt werden. Nach der Einstellung müssen alle zugehörigen Griffe und Befestigungselemente fest angezogen werden.

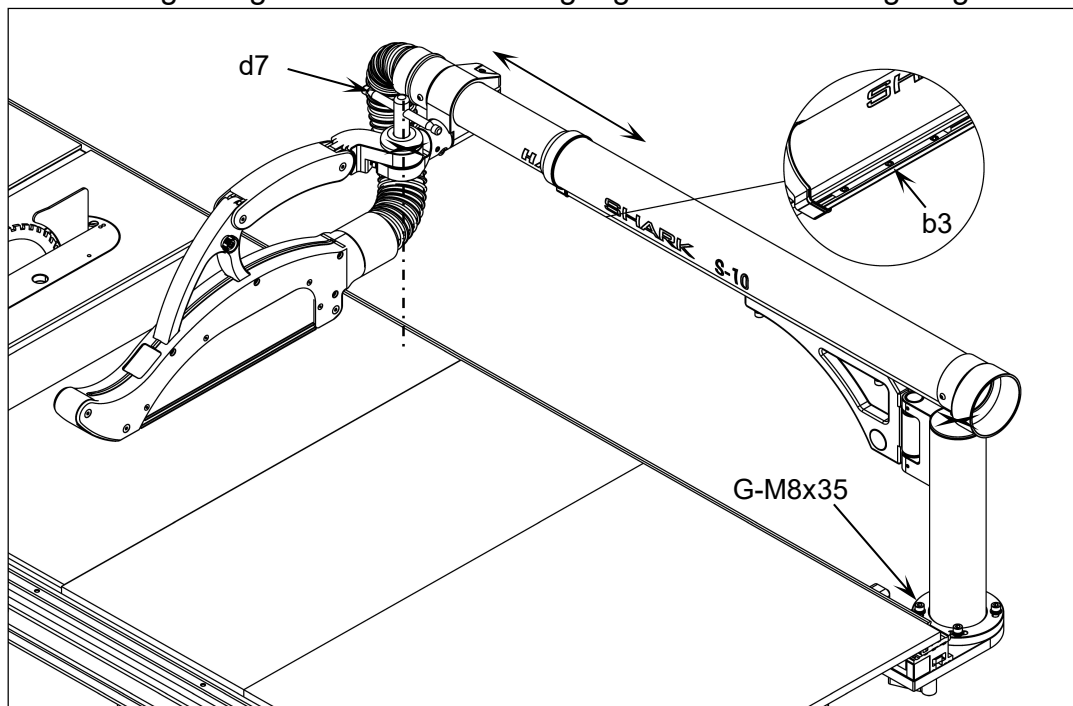


Abb. 18

5.2.2 Einstellung der Schutzgrenze

Beim Austausch des Sägeblatts muss der Griff (**d7**) gelöst werden, um die Schutzvorrichtung zu drehen und zur Seite zu schieben. Um anschließend eine genaue Neupositionierung der Schutzvorrichtung zu erleichtern, ist das Produkt mit einer Begrenzungsbolzen ausgestattet.

Befolgen Sie die folgenden Schritte, um die Position der Begrenzungsbolzen anzupassen:

- Stellen Sie sicher, dass sich die Schutzvorrichtung in der richtigen Arbeitsposition befindet und sicher verriegelt ist.
- Lösen Sie die Stellschraube M5 × 8 (**d8**) wie in **Abb. 19** gezeigt.
- Drehen Sie die Sechskantschraube M8 × 25 (**d9**) wie in **Abb. 19** gezeigt heraus, bis der Schraubenkopf die Stirnfläche der Halterung berührt.
- Ziehen Sie die Stellschraube M5 × 8 (**d8**) wieder fest.

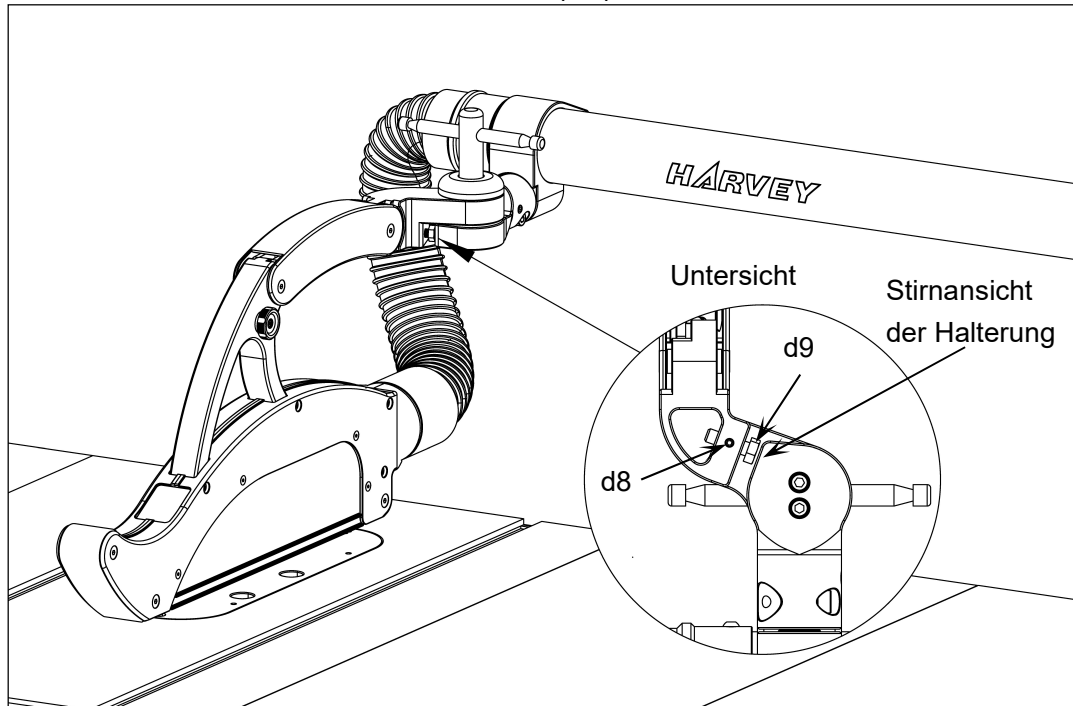


Abb. 19

6. Betrieb

1. Schließen Sie ein geeignetes Staubabsaugsystem, das die empfohlenen Mindestanforderungen an den Luftstrom der Tischsäge erfüllt oder übertrifft, an den in **Abb. 20** gezeigten 4-Zoll-Schlauchanschluss (100 mm) an.

Hinweis: Der Schlauch, der mit diesem Produkt verbunden ist, muss ordnungsgemäß geerdet werden.

Empfehlung: Verwenden Sie ein ordnungsgemäß kalibriertes Anemometer, das für den Kanalbereich konfiguriert ist, um zu überprüfen, ob der Luftstrom zur Staubabsaugung am Schlauchanschluss für Ihre Maschine ausreichend ist.

2. Lösen Sie die beiden verstellbaren Griffe an der Unterseite der Säulenhalterung, damit sich die gesamte Baugruppe seitlich entlang der Führungsschiene der Halterung bewegen kann.

3. Lösen Sie den Verriegelungsgriff (**E**) vollständig, um den Auslegerarm nach Bedarf gegen den Uhrzeigersinn zu drehen, und befestigen Sie den Verriegelungsgriff wieder, um den Auslegerarm bei Gebrauch am Verriegelungsblock zu sichern.

4. Lösen Sie den Griff (**d7**), um die Schutzvorrichtung im Uhrzeigersinn zu drehen und den Sägeblattwechsel zu erleichtern.

5. Lösen Sie den Knopf (**d3**), damit sich die Schutzvorrichtung frei vertikal bewegen kann. Um die Schutzvorrichtung in einer bestimmten Höhe zu fixieren, heben Sie sie in die gewünschte Position und ziehen Sie die Klemme fest an.

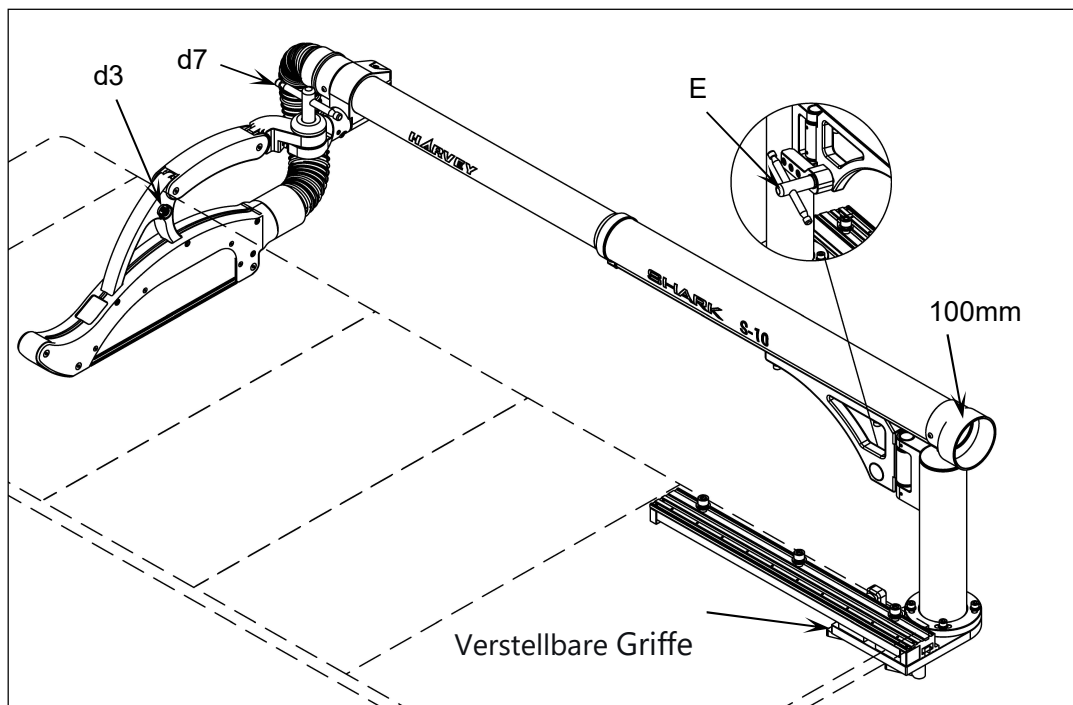


Abb. 20

7. Wartung

Es ist keine besondere Wartung erforderlich. Eine regelmäßige Reinigung mit einem Mikrofasertuch zum Abwischen von Staub reicht aus, um das System in einem guten Betriebszustand zu halten. Es sollte das Leitungssystem gegebenenfalls auf Verstopfungen überprüft werden.



Parts List

REF	DESCRIPTION	REF	DESCRIPTION
1	Rail Mounting Bracket	31	Set Screw M5×6
2	SGB10E Rail	32	Cap Screw M4×12
3	Cap Screw M4×8	33	Cantilever Shaft
4	Rail Limit Block	34	Column End Cap
5	Cap Screw M5×30	35	Cantilever Lock Shaft
6	Rubber Washer with Adhesive	36	Stainless Steel Shim (ϕ 14- ϕ 20-H0.5mm)
7	Cap Screw M12×30	37	Compression Spring
8	Lock Washer 12	38	Lock Block
9	Flat Washer 12	39	Cap Screw M6×30
10	Column Mounting Bracket	40	Locking Handle
11	SGB10E Slider	41	Nylon Washer
12	T-Slot Locking Block	42	4" (100 mm) Hose Connector
13	External Thread Bearing	43	Button Head Screw M5×10
14	Set Screw M6×8	44	Fixed Cantilever
15	Roller Eccentric Shaft	45	T-Slot Locking Block (300)
16	Roller Eccentric Shaft Mounting Bracket	46	T-Slot Locking Block (150)
17	Adjustable Handle M8×35	47	Ball-Point Screw (No Spring)
18	Cap Screw M6×20	48	Silicone Sleeve
19	Lock Washer 6	49	Sliding Cantilever
20	Cap Screw M5×20	50	Guard Mounting Bracket A
21	Lock Washer 5	51	Lateral Pivot Shaft
22	Column	52	Set Screw M12×12
23	Cap Screw M8×35	53	Guard Bracket Lock Block
24	Lock Washer 8	54	Limit Block
25	Flat Washer 8	55	Flat Head Screw M4×10
26	Set Screw M6×10	56	Hose Connector A (Ø60 mm)
27	Cantilever Support	57	Corrugated Hose
28	Locking Insert Block	58	Guard Mounting Bracket B
29	Oil-Free Bushing	59	Cap Screw M8×25
30	Stainless Steel Shim (ϕ 16- ϕ 30-H2mm)	60	Ball-Point Screw M8×10

REF	DESCRIPTION	REF	DESCRIPTION
61	Cap Screw M6×16	91	Cap Screw M3×6
62	Conical Lock Shaft	92	S-10 Left Guard Body
63	Pivot Shaft Lock Block	93	S-10 Right Guard Body
64	Guard Mounting Bracket C	94	External Retaining Ring 12
65	Hex Head Bolt M8×25	95	Bearing 6901-2Z
66	Set Screw M5×8	96	Roller Shaft
67	Dowel Pin	97	Roller (Ø40 mm)
68	Disc Spring Washer	98	Guard Guide Insert Block
69	Stainless Steel Shim (φ 12- φ 32-H2.5mm)	99	Cap Screw M5×12
70	Hex Thin Lock Nut with Non-Metallic Insert M12	100	FKM O-Ring
71	Gland	101	Hose Connector B (Ø60 mm)
72	Stainless Steel Shim (φ 12- φ 18-H0.5mm)	102	Guard Limit Bar
73	Outer Link Rod	103	S-10 Flat Transparent Guard
74	Flat Head Screw M6×16	104	S-10 Dome Transparent Guard
75	Inner Link Rod	110	Button Head Screw M8×35
76	Shoulder Screw (φ 6-8-M5)	111	Transparent Window
77	Gas Spring (100 N)	112	Set Screw M4×4
78	Nylon Washer (φ 6- φ 12-H3mm)	113	Flat Washer 5
79	Graphite Bronze Bushing	114	Cap Screw M10×45
80	Nylon Washer (φ 6- φ 12-H1mm)	115	Flat Washer 10
81	Knurled Dowel Pin	117	Support Leg
82	Bearing Spacer	118	Universal Caster
83	Bearing 6800-2Z	119	Knurled Lock Block
84	Link Pivot Shaft	120	Teflon Washer
85	Guard Handle	121	Set Screw M8×25
86	Guard Lock Swing Block	124	Flat Head Screw M6×12
87	Guard Lock Shaft	125	Extendable Support Leg
88	Wave Washer	126	Set Screw M8×6
89	Stainless Steel Shim (φ 6- φ 12-H0.5mm)		
90	Guard Locking Knob		



Good Enough Is Not Enough

www.harveywoodworking.com (North American Online Shop)

www.harveywoodworking.ca (Canadian Online Shop)

www.harveywoodworking.de (European Online Shop)

HARVEY INDUSTRIES CO., LTD.

68-10 Suyuan Avenue, Jiangning District, Nanjing 211100, China



Harvey Industries International Inc.

📍 10832 Ada Ave. Montclair, CA. 91763, United States

☎ 1-888-211-0397

✉ info@harveywoodworking.com



Harvey Industries Europe GmbH

📍 Harvey Industries Europe GmbH
Ludwigstraße 16 35315 Homberg (Ohm) Deutschland

☎ 0049 6633 911 0396

✉ info@harveywoodworking.de



Canada Fulfillment Center

📍 1422 Pemberton Avenue, North Vancouver
British Columbia V7P 2S1, Canada

☎ 1-888-211-0397

✉ info@harveywoodworking.com



南京海威机械有限公司

📍 中国南京江宁经济开发区苏源大道68-10

☎ 025-86668165

✉ shane@harvey.cn